VALVOLE A SFERA TRUNNION TWIN BALL DOUBLE BLOCK AND BLEED

VALVOLE AD ALTE PRESTAZIONI PER APPLICAZIONI NEI SETTORI OIL & GAS, CHIMICO, PETROLCHIMICO, ACQUA ED ENERGIA



INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Le valvole a sfera trunnion Twin Ball Double Block and Bleed di **Negri Fratelli** sono progettate per garantire **massima sicurezza, affidabilità e facilità di manutenzione**, anche in impianti critici o ad alta pressione. Il design a doppia sfera consente il blocco completo del flusso in entrambe le direzioni e lo sfiato della cavità interna.

Queste valvole trovano impiego in un'ampia gamma di applicazioni, tra cui **oleodotti, raffinerie, grandi impianti energetici, sistemi di trattamento acqua e linee di processo industriali** in cui la continuità operativa e la sicurezza sono fondamentali.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Corpo con connessione imbullonata**
- **Passaggio totale o ridotto**
- **Funzione Double Block and Bleed:** doppia sfera con due punti di isolamento indipendenti e sfiato della cavità interna (tramite bleed costituito da valvola o tappo), per drenare il fluido intrappolato tra le sfere
- **Tenuta bidirezionale** con design **Double Block & Bleed (DBB)**
- **Sfera piena** con passaggio cilindrico privo di cavità interne
- **Seggi a semplice effetto** con rilascio automatico della sovrapressione nel corpo valvola
- **Stelo anti-espulsione** con **dispositivo antistatico**
- **Diverse opzioni di azionamento:** manuale con leva o riduttore (con volantino o rinvio a 90°) o motorizzato con attuatore
- **Collaudo:** prove idrostatiche e pneumatiche conformi a API 6D (altri test su richiesta)

OPZIONI DISPONIBILI

- **Design firesafe certificato:** conforme a API 607 e ISO 10497
- **Seggi a doppio effetto pistone, seggi DIB-1 / DIB-2,** tenuta **metallo-metallo**
- **Sistemi di ingrassaggio stelo e seggi**
- **Dispositivi di scarico e sfiato** completi di valvola a sfera e/o tappo per collaudo DBB e manutenzione
- **Versioni per servizio criogenico o alta temperatura**
- **Dispositivi di lucchettaggio**

SPECIFICHE TECNICHE

Norme di progettazione	API 6D, ASME B16.34, ASME VIII DIV. 1 / 2, NACE MR0175, EN ISO 14313, EN ISO 17292
Classe di pressione	ASME 150 ÷ ASME 2500 I PN 6 ÷ PN 420
Campo di temperatura	–29°C ÷ +160°C (range differenti su richiesta)
Gamma dimensionale	fino a DN 400 (16")
Estremità	flangiate, a saldare di testa, hub

MATERIALI

Corpo e chiusure	in acciaio al carbonio ed inossidabile, ottenuti da forgiato o barra
Sfera e seggi	ASTM A350 Gr. LF2, ASTM A479 S31600, ASTM A182 F316 (altri materiali su richiesta)
Inserti seggi	morbidi (polimeri termoplastici come RPTFE, Devlon, Peek o PCTFE) o metallici (rivestimento in carburo di tungsteno /cromo); altri materiali su richiesta
Guarnizioni	FKM, HNBR, FFKM, EPDM, grafite, lip seal e guarnizioni speciali in grafite per alta temperatura (altri materiali e soluzioni su richiesta)

CERTIFICAZIONI

Progettazione e Costruzione	API 6D
Firesafe	API 607, EN ISO 10497
Direttiva Attrezzature a Pressione (PED)	2014/68/EU
Certificazione ATEX	2014/34/EU

Sede legale
Negri Fratelli Srl
Via dei Martiri, 14
28075 Grignasco (NO) - Italia

Sede Produttiva
Negri Fratelli Srl
Viale Europa, 11
28010 Cavallirio (NO) - Italia

Telefono: +39 0163 417117
Informazioni: info@nfg.it