VALVOLE A SFERA TRUNNION TOTALMENTE SALDATE

VALVOLE AD ALTE PRESTAZIONI PER APPLICAZIONI NEI SETTORI OIL & GAS, ACQUA ED ENERGIA



INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Le valvole a sfera trunnion totalmente saldate **Negri Fratelli** sono progettate per garantire **massima sicurezza, affidabilità e prestazioni durature nel tempo.** La costruzione totalmente saldata elimina qualsiasi rischio di perdita e riduce al minimo la manutenzione, rendendole ideali sia per **installazioni interrate che fuori terra.**

Queste valvole trovano impiego in un'ampia gamma di applicazioni, tra cui **condotte di distribuzione e trasporto di gas e idrogeno, stazioni di compressione e misura, impianti di stoccaggio del gas, stabilimenti industriali e reti di teleriscaldamento.**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Corpo totalmente saldato**
- **Passaggio totale o ridotto**
- **Tenuta bidirezionale** con design **Double Block & Bleed (DBB)**
- **Sfera piena** con passaggio cilindrico privo di cavità interne
- **Seggi a semplice effetto** con rilascio automatico della sovrapressione nel corpo valvola
- **Stelo anti-espulsione**
- **Diverse opzioni di azionamento:** manuale con leva, quadro o riduttore (asportabile o fisso, con volantino o rinvio a 90°) o motorizzato con attuatore
- **Collaudo:** prove idrostatiche e pneumatiche conformi a API 6D, EN 13774, EN 14141 (altri test su richiesta)

OPZIONI DISPONIBILI

- **Design firesafe certificato:** conforme a API 607 e ISO 10497
- **Dispositivo antistatico**
- **Seggi a doppio effetto pistone, seggi DIB-1 / DIB-2,** tenuta **Primary Metal Secondary Soft (PMSS)** o **metallo-metallo**
- **Sistemi di ingrassaggio stelo e seggi**
- **Dispositivi di scarico e sfiato** completi di valvola a sfera e/o tappo per collaudo DBB e manutenzione
- **Prolunghe di manovra** fisse, regolabili o telescopiche per uso interrato
- **Dispositivi di sfiato linea** con valvole a sfera preinstallate
- **Dispositivi di lucchettaggio**
- **Pup pieces o scartamenti personalizzati**
- **Estremità in polietilene** preinstallate

SPECIFICHE TECNICHE

Norme di progettazione	Norme di progettazione: API 6D, ASME B16.34, ASME VIII DIV. 1 / 2, NACE MR0175, EN 13774, EN 14141, EN ISO 14313, EN 13942, EN ISO 17292
Classe di pressione	ASME 150 ÷ ASME 2500 I PN 6 ÷ PN 420
Campo di temperatura	–10°C ÷ +70°C (range differenti su richiesta)
Gamma dimensionale	fino a DN 900 (36")
Estremità	a saldare di testa, flangiate, a saldare di tasca, filettate o miste

MATERIALI

Corpo e chiusure	in acciaio al carbonio, ottenuti da forgiato, barra o tubo
Sfera e seggi	standard ASTM A350 Gr. LF2, altri materiali su richiesta
Inserti seggi	morbidi (delta ring in FKM, HNBR o polimeri termoplastici come RPTFE, Devlon o Peek) o metallici (rivestimento in carburo di tungsteno/cromo); altri materiali su richiesta
Guarnizioni	FKM, HNBR, FFKM, EPDM, grafite (altri materiali e soluzioni su richiesta)

CERTIFICAZIONI

Progettazione e Costruzione	API 6D, EN 13774
Firesafe	API 607, EN ISO 10497
Direttiva Attrezzature a Pressione (PED)	2014/68/EU
Certificazione ATEX	2014/34/EU

Sede legale
Negri Fratelli Srl
Via dei Martiri, 14
28075 Grignasco (NO) - Italia

Sede Produttiva
Negri Fratelli Srl
Viale Europa, 11
28010 Cavallirio (NO) - Italia

Telefono: +39 0163 417117
Informazioni: info@nfg.it